

职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	富联裕展科技（河南）有限公司				
建设单位（用人单位） 地址	建设项目厂址位于郑州市航空港区振兴路东侧综合保税区内	建设单位（用人单位）联系人	王胆		
项目名称	富联裕展科技（河南）有限公司（C区）职业病危害因素检测				
项目简介	富士康科技集团是台湾鸿海精密工业股份有限公司于1988年在中国大陆地区投资兴办的高新技术企业，专业从事精密电气连接器、精密线缆及组配、电脑机壳及准系统、电脑系统组装、无线通讯关键零组件及组装、光通讯组件、消费性电子、液晶显示设备、半导体设备、合金材料等电子类产品的加工与制造。与苹果、摩托罗拉、松下等众多全球著名IT企业均有业务合作，主要生产经营第三代及后续移动通信系统手机、基站、核心网设备以及网络监测设备及其零组件、新型电子元器件，从事金属与非金属磨具的设计和制造。 由于发展需求，富士康科技集团注册成立河南裕展精密科技有限公司，后更名为富联裕展科技（河南）有限公司，郑州综合保税区专设富士康郑州航空港科技园，园内建设Apple系列产品生产项目，主要代工Apple客户iPhone系列产品的零组件，分A、B、C、D、E、F、K、L、G共9个片区，其中C、D、F、K、L、G区建设有手机组装线项目（隶属富士康科技集团数位产品事业群，简称iDPBG），已经相继建成投产；A、B、C、D、E区建设有手机零部件加工项目（隶属富士康科技集团鸿超准事业群，简称iPEBG），也已相继建成投产。主要生产经营第三代及后续移动通信系统手机、基站、核心网设备以及网络监测设备及其零组件、新型电子元器件，从事金属与非金属磨具的设计和制造。				
项目组人员	冯东方、郑雪东、张冰洁				
现场调查人员	冯东方、郑雪东、张冰洁、冯治钢	调查时间	2022.12.10	建设单位（用人单位）陪同人员	王胆、李博瑶
现场采样、检测人员	郑雪东、张冰洁、冯治钢、刘冲、郑祥、冯东方	现场采样、检测时间	2022.12.19~2022.12.29	建设单位（用人单位）陪同人员	王胆、李博瑶
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像	河南鑫安利职业健康科技有限公司 因故不能拍照（摄影）书面确认表 XAL/ZPJL-2016-161 富联裕展科技（河南）有限公司 因为 技术保密 原因， 不能让技术服务机构对现场采样情况进行拍照（摄影）留证，特此确认。 技术服务机构：河南鑫安利职业健康科技有限公司 2022年12月				

建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果	用人单位 C 区生产过程和工作环境中产生或存在的主要职业病危害因素有粉尘、油雾、乙醇胺、氢氧化钠、非甲烷总烃、噪声； 用人单位 C 区粉尘、油雾、乙醇胺、氢氧化钠、非甲烷总烃、噪声检测结果均符合国家职业接触限值的要求。
评价结论与建议	建议：职业病危害防护设施补充措施和建议 （1）为金属加工作业人员（CNC 作业员、管理人员、物流人员、QC 人员等）配发防油雾口罩，使用硅胶吸收材质的 KP 型防油雾口罩，并及时更换。 （2）加强个人防护用品的监督与管理，严禁未佩戴个人防护用品的作业人员进行接触职业病危害的作业，定期为工人更换符合防护要求的防护用品，并保存发放记录。 （3）加强现有抽风除尘系统的维护、保养与管理，避免自动喷砂线上料区、翻料区和下料区挡尘帘的破损现象，防止线体内砂逸散致岗位空气中，确保除尘风机的风压和风量，确保喷砂作业舱体的微负压工况，避免舱体发生漏粉现象。 （4）制定岗位职业卫生操作规程，严格控制自动喷砂机、CNC 数控加工中心作业员人工上料、下料时使用压缩空气吹扫砂料、铝屑、残余切削液等残料的持续时间，尽量减少压缩空气吹扫工件的使用频率。 （5）在生产任务和劳动定员允许情况下，调整工作班制，实行较常见合理的三班三运转、四班三运转或五班三运转；或者职业病危害严重的岗位实现多人轮换作业，减少持续接触职业病危害因素的时间。 （6）建议在生产工艺允许的情况，将自动喷砂线自带除尘风机与喷砂线体分开布置，避免喷砂舱体除尘风机和下料区、翻料区、下料区噪声的交叉污染。目前数控立式镗铣加工中心、数控卧式镗铣加工中心、数控精密雕刻机、自动喷砂机集中布置，存在能量叠加和噪声危害的交叉污染，生产厂房墙体和顶棚应敷设吸声材料。 （7）加强日常职业卫生监督与管理，保证喷砂车间、CNC 车间相关作业人员正确佩戴防噪声耳塞。并动态监测噪声强度变化，若生产量加大，同时开启的设备数量明显增加或作业时间延长，致使人员接触噪声的等效声级增高，应重新评估现有防噪声耳塞的防护能力，或者更换 SNR 更高的声衰减性能更好的防护耳塞。 （8）加强原辅材料的采购管理，不得使用国家明令禁止使用的可能产生职业病危害的材料。新进批次原辅材料应及时开展挥发性组份分析，防止引入新的职业病危害因素，或因有毒组份含量增高，导致作业人员接触水平升高。在生产工艺允许的情况下，使用无毒低毒物料代替有毒高毒物料，如采用水溶性漆替代油漆、无苯涂料替代含苯涂料。改革生产工艺，采用机械手自动化上料、收料。
技术审查专家组 评审意见	不涉及